

苏州总代理Moldex3D厂家报价

发布日期：2025-09-24 | 阅读量：22

Moldex3D产品概览Moldex3D是塑料射出成型产业中的计算机辅助工程领导产品。Moldex3D拥有前列的分析技术，可协助客户模拟更广泛的射出成型应用范围，来优化产品设计和可制造性，以达到缩短上市时间并提高的产品投资回报率。特色CAD嵌入式前处理高级自动3D网格引擎高解析三维网格技术能平行运算Moldex3D网格。Moldex3D网格支持各种不同的网格类型，包括2D三边形及四边形网格、3D四面体、棱柱体、六面体、voxel(brick)和金字塔型网格。Moldex3D网格提供多种主流网格方法：纯三边形表面、以四面体为主的表面网格；纯四面体网格、边界层网格、纯voxel网格、混合式实体网格及中间面简化网格。客户可从中选择符合自己的特殊模拟需求来建立网格模型。Moldex3D分析可以节省成本！苏州总代理Moldex3D厂家报价

提供给顾客的不是CAE报告，而是完整的问题解决提案。

科盛科技自创立以来便致力研发专业射出成型CAE软件技术，基于对CAE技术的通盘掌握，能将CAE技术有效发挥；而且科盛与众多解决方案提供厂商，包括塑件供货商、传感器/仪器供货商...等合作，因此提供给顾客的不是CAE报告，而是完整的问题解决提案。至今，科盛科技已经为全球客户提供超过8,000个项目服务。

如您有特殊塑件设计、翘曲控制、缩短周期时间...等等需求，欢迎洽询科盛，以Moldex3D提供标准案例分析服务。除此之外，如您的分析项目包含多种科学及工程相关知识等等复杂内容，科盛也能提供您整合性特殊案例服务，解决您的各种问题。台州官方授权经销Moldex3D费用Moldex3D软件申请试用。

为什么使用树脂转注成型(RTM)模拟？

树脂转注成型(RTM)是一种复合材料液态成型制程，适合用来生产需要高精度的产品，且相对于传统方法可以减少制造时间，已经应用在许多地方，对复合材质的量产来说，是个非常具有高潜力的制程。

挑战

评估纤维布在厚度方向的渗透率性质，检视不同的流动效应透过压力、流率控制、多入料口开关控制等优化树脂灌注参数预测不同排气区域对整体流动方向的影响Moldex3D

解决方案

提供非恒温三维分析工具，能适用各种不同制程需求可视化准确的流动行为及产品变形适用纤维

布性质(复杂的迭层)与曲面分析预测热固性树脂的固化效应支持压力/流率控制与多入料口开关控制评估改变纤维布种类与方向造成的影响提供渗透率(permeability)的量测

应用产业

能源产业 航天汽车 电子造船业 消费性产品

产业总览：塑料的应用范围已远远超出我们的日常生活，从个人护理、家居用品、食品及饮料包装、玩具、运动装备到电子零件和面板。换言之，塑料无所不在，在消费性产业中扮演着不可或缺的角色。然而，消费性产品业者必须面对千变万化的产业挑战，例如：大量生产、产品质量变化、节省原物料和开发时程，作出快速且正确的决策□Moldex3D优势□CAE塑料射出模拟技术已成为开发制程中不可忽视的趋势□Moldex3D提供真实稳定的三维解决方案，能缩短产品设计时程和节省制造成本。产品设计或开发者可以在产品设计初期即发现潜在缺点□Moldex3D模拟工具提供不同方案来降低产品变异以及优化生产制程□Moldex3D全程模拟将制程巨细靡遗一一剖析，引导用户全盘深入了解产品和设计验证过程。高精细模拟可大幅提升制程经济效益和产品竞争力，开创更臻至善的产品生命周期管理。问题挑战与Moldex3D解决方案挑战：不同材料有不同的热性质，因此热传递和材料兼容性是多材质射出成型产品（如：剪刀和牙刷把手）中的重要议题。如何在多种日新月异的材质应用下，控制翘曲量以维持产品尺寸稳定性，是多材质射出成型产品的一大挑战解决方案：采用Moldex3DFlow/Pack/Cool/Warp/MCM来分析收缩和翘曲的成因□Moldex3D可以分析短射！

Moldex3D Professional 解决方案 Moldex3D Professional 解决方案协助使用者模拟更多各式设计。用户能够洞察产品和属性，并在物理零件建构之前进一步优化流程。解决方案中，将3D Coolant CFD加入Moldex3D Advanced解决方案的标准配备模块，满足所有客户可完成RHCM□Conformal cooling的需求□Designer BLM 模块的非匹配网格技术 (Non-Matching mesh technology)也加入前处理接口，可将塑件和模具生成过程化繁为简，并提供全自动网格生成，即使不具备高阶 CAD 知识的用户也能轻易上手。崭新的Moldex3D Professional 解决方案有助于企业兼顾产品的质量和开发效率，大幅降低开发成本，成功缩短上市时程□ Professional01 轻松建置各式模型. eDesign 3D 实体网格自动生成技术 Designer BLM 支持非匹配网格技术 (Non-Matching mesh topology technology) 数字化和动画分析结果，大幅提升沟通效率 轻松建置完成水路系统和冷却系统 Moldex3D Professional 解决方案其前处理器提供一个自动接口让用户便利快速产生真实三维网格模型，可切换eDesign与Designer BLM两种模式。智能加工精灵则可指引用户完成进浇系统、冷却系统和模座建置，并附有自动除错功能。前处理器简化模型建Moldex3D机台响应模块！台州官方授权经销Moldex3D费用

Moldex3D可分析流动不平衡！苏州总代理Moldex3D厂家报价

为什么使用气体辅助射出成型模拟?气体辅助射出成型(GAIM)是在充填阶段将气体引入模穴内的过程，利用压缩气体来作为保压媒介，确保厚件的尺寸稳定性和增加其机械强度，减少

因压力变化和残留应力产生的翘曲及凹痕。在气体辅助射出成型制程中，塑料产品开发者可有效降低射压和节省原料，兼顾节能和产品轻量化的优势。但是气体和熔胶鲜明的物理性质差异，却使得稳定导入气体成为制程中的一大挑战。Moldex3D GAIM提供仿真气体从进浇位置或其他进气口进入模穴，真实三维技术可让使用者检视每一阶段中，气体在模穴内流动的情形，有利于优化模具设计和成型条件。完整模拟复杂的制程，准确完成设计验证和优化，成功缩减开发时程和降低生产成本。挑战检视任一模穴截面在不同时间点的气体穿透度和空心率优化成型条件，如气体射出时间、延迟时间、气体进口、溢流区…等等多种气体辅助射出成型方法，如：短射、全射和其他溢流制程完整仿真制程周期，让用户能清楚熟悉每个制程阶段和提前检验产品缺点，如：缝合线、流痕以及其他尺寸不稳定性Moldex3D解决方案可视化任一截面的气体穿透度及空心率定义适当的成型参数，包含进气时间、进气点等模拟各样的气体辅助射出成型方式。 苏州总代理Moldex3D 厂家报价

苏州邦客思信息科技有限公司位于苏州市相城区嘉元路959号元和大厦406室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州邦客思在数码、电脑中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。苏州邦客思取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏州邦客思全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。